



CENTRO SPERIMENTALE  
DI SVILUPPO DELLE COMPETENZE  
NELL'AREA DELLE COSTRUZIONI

**ACEN**  
ASSOCIAZIONE COSTRUTTORI EDILI NAPOLI



# Saperi per l'edilizia

## Gestione della crisi d'impresa e responsabilità degli amministratori

11.05.2017

ACEN, Piazza dei Martiri 58, Napoli

9:30 – 13:30

### Saluti

- ✓ Vincenzo Moretta, Presidente Ordine dei commercialisti
- ✓ Pio Crispino, Presidente Ordine degli Architetti di Napoli
- ✓ Luigi Vinci, Presidente Ordine degli Ingegneri di Napoli

### Introduzione

Roberta Ajello, Vicepresidente ACEN

### Interventi:

- ✓ Francesco Pellone, Dottore commercialista
- ✓ Luciano Bifulco, Dottore Commercialista - Docente di Economia Aziendale Università Pegaso
- ✓ Immacolata Vasaturo, Dottore Commercialista
- ✓ Ciro Esposito, Dottore commercialista

*Nel corso dell'incontro saranno illustrate le principali problematiche e soluzioni di risanamento dell'impresa in crisi: la ristrutturazione del debito, la diagnosi ed il Piano, la relazione di asseverazione il concordato "in bianco", la continuità aziendale e la finanza interinale, gli effetti "protettivi", la disciplina dei contratti pendenti, il pagamento di "crediti anteriori", la prosecuzione dei contratti pubblici e la partecipazione a procedure di affidamento, la transazione fiscale, la responsabilità degli amministratori.*

*La partecipazione al seminario dà diritto all'attribuzione di almeno 3 crediti formativi per gli iscritti agli Ordini degli Architetti, Commercialisti e Ingegneri, co-organizzatori dell'iniziativa di aggiornamento.*